

Versiegelung Triflex Cryl Finish 205

Produktinformation

Einsatzbereiche

Triflex Cryl Finish 205 wird als Versiegelung auf abgestreuten und nicht abgestreuten Triflex PMMA-Systemen zur Erhöhung der chemischen und mechanischen Widerstandsfähigkeit eingesetzt.

Eigenschaften

2-komponentige, pigmentierte Versiegelung auf Basis von Polymethylmethacrylatharz (PMMA). Triflex Cryl Finish 205 zeichnet sich durch folgende Qualitätsmerkmale aus:

- Schnell reaktiv
- Schnell belastbar
- Seidenglänzend
- Lösemittelfrei
- UV-beständig

Lieferform

Eimerware

Sommer	Winter	
10,00 kg	10,00 kg	Triflex Cryl Finish 205 Basisharz
0,20 kg	0,60 kg	Triflex Katalysator (2 x / 6 x 0,10 kg)
10,20 kg	10,60 kg	

Farbtöne

2052 Bernstein 01	7040 Schiefer 01	1023 Verkehrsgelb
2053 Bernstein 02	7037 Schiefer 02	2009 Verkehrsorange
1090 Bernstein 03	7043 Schiefer 03	3020 Verkehrsrot
1091 Bernstein 04	5088 Azurit 01	4006 Verkehrspurpur
8088 Marmor 01	5089 Azurit 02	5017 Verkehrsblau
7087 Marmor 02	5090 Azurit 03	6024 Verkehrsgrün
7088 Marmor 03	7092 Granit 01	
7089 Marmor 04	7093 Granit 02	
9010 Sand 01 (Weiß)	7094 Granit 03	
7090 Sand 02	7095 Granit 04	
8089 Sand 03	5091 Opal 01	
8090 Sand 04	5092 Opal 02	
2088 Achat 01	5081 Opal 03	
8091 Achat 02	5094 Opal 04	
8092 Achat 03	7096 Malachit 01	
8054 Achat 04	7097 Malachit 02	
8094 Granat 01	7098 Malachit 03	
8095 Granat 02	7073 Malachit 04	
8096 Granat 03	6088 Jade 01	
8081 Rubin 01	6089 Jade 02	
3089 Rubin 02	6090 Jade 03	
3090 Rubin 03	6091 Jade 04	
3091 Rubin 04	7035 Quarz 01	
7091 Amethyst 01	7032 Quarz 02	
3092 Amethyst 02	7030 Quarz 03	
4088 Amethyst 03	7034 Quarz 04	

Farbtöne siehe auch Farbtonkarte.
Weitere Farbtöne auf Anfrage.



Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei und ungeöffnet sowie ungemischt ca. 6 Monate. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte, auch auf der Baustelle, vermieden werden.

Verarbeitungsbedingungen

Triflex Cryl Finish 205 kann bei Untergrund- und Umgebungstemperaturen von mind. 0 °C bis max. +35 °C verarbeitet werden. In geschlossenen Räumen ist eine Zwangsventilation mit mind. 7-fachem Luftaustausch pro Stunde vorzusehen.

Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss tragfähig, trocken und frei von losen oder haftungsmindernden Bestandteilen sein.

Bei Ausführung muss die Oberflächentemperatur mind. 3 °C über dem Taupunkt liegen. Bei Unterschreitung kann sich auf der zu bearbeitenden Oberfläche ein trennend wirkender Feuchtigkeitsfilm bilden (DIN 4108-5, Tab. 1). Siehe Taupunkttemperaturtabelle.

Mischanleitung

Nach gründlichem Aufrühren des Basisharzes wird die dazugehörige Katalysatormenge klumpenfrei bei langsam laufendem Rührwerk eingemischt. Rührzeit mind. 2 Min. Anschließend umtopfen und nochmals umrühren.

Mischungsverhältnis

Im Temperaturbereich von:

0 °C bis +5 °C	10,00 kg Basisharz + 0,60 kg Katalysator
+5 °C bis +15 °C	10,00 kg Basisharz + 0,40 kg Katalysator
+15 °C bis +35 °C	10,00 kg Basisharz + 0,20 kg Katalysator



Produktinformation

Materialverbrauch

Ca. 0,50 bis 0,70 kg/m² auf glatter ebener Fläche je nach Einsatzbereich

Topfzeit

Ca. 15 Min. bei +20 °C

Trockenzeit

Regenfest nach: ca. 30 Min. bei +20 °C
Belastbar nach: ca. 2 Std. bei +20 °C

Chemikalienbeständigkeit

Aceton	--	Natronlauge 10 %	++ *
Aethanol 10 %	++	Orangensaft	++
Ammoniak 10 %	++ *	Pflanzliche Fette	++
Benzin	±	Rizinusöl	++
Diesel	++	Rotwein	± *
Essigsäure 10 %	++ *	Salzsäure 10 %	++ *
Ethylacetat	--	Sanitärreiniger	++ *
Kaffee	++	Schwefelsäure 10 %	++ *
Kalilauge 10 %	++ *	Spülmittel	++
Meerwasser	++	Terpentin	±
Motoröl	++	Wasser	++
Natriumchlorid-Lösung	++	Xylol	--

- ++ = beständig
- ± = bedingt beständig (ca. 24 Std.)
- = unbeständig
- * = Verfärbung möglich

Hinweise auf besondere Gefahren

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 2

Sicherheitsratschläge

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 7 und 8

Maßnahmen bei Unfällen und Bränden

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 4, 5 und 6

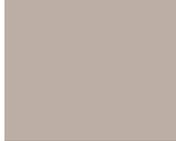
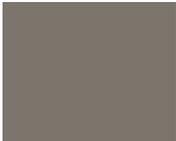
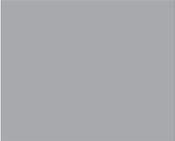
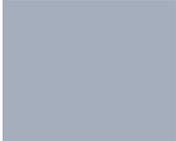
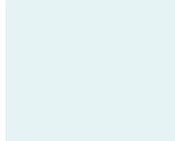
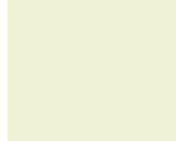
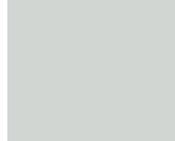
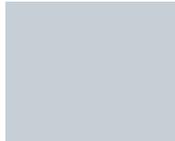
Grundlegende Hinweise

Wir gewährleisten die gleich bleibend hohe Qualität unserer Produkte. Den Triflex Systemen dürfen keine systemfremden Stoffe zugemischt werden.

Die anwendungstechnische Beratung über den Einsatz unserer Produkte beruht auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgt nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen am Objekt, unter den unterschiedlichsten Bedingungen, machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Erzeugnisse dienen, bleiben vorbehalten.



Farbtöne – Übersicht

						
2052 Bernstein 01	8088 Marmor 01	9010 Sand 01 (Weiß)	2088 Achat 01	8094 Granat 01	8081 Rubin 01	7091 Amethyst 01
						
2053 Bernstein 02	7087 Marmor 02	7090 Sand 02	8091 Achat 02	8095 Granat 02	3089 Rubin 02	3092 Amethyst 02
						
1090 Bernstein 03	7088 Marmor 03	8089 Sand 03	8092 Achat 03	8096 Granat 03	3090 Rubin 03	4088 Amethyst 03
						
1091 Bernstein 04	7089 Marmor 04	8090 Sand 04	8054 Achat 04		3091 Rubin 04	
						
7040 Schiefer 01	5088 Azurit 01	7092 Granit 01	5091 Opal 01	7096 Malachit 01	6088 Jade 01	7035 Quarz 01
						
7037 Schiefer 02	5089 Azurit 02	7093 Granit 02	5092 Opal 02	7097 Malachit 02	6089 Jade 02	7032 Quarz 02
						
7043 Schiefer 03	5090 Azurit 03	7094 Granit 03	5081 Opal 03	7098 Malachit 03	6090 Jade 03	7030 Quarz 03
						
		7095 Granit 04	5094 Opal 04	7073 Malachit 04	6091 Jade 04	7034 Quarz 04
						
1023 Verkehrsgelb	2009 Verkehrsorange	3020 Verkehrsrot	4006 Verkehrspurpur	5017 Verkehrsblau	6024 Verkehrsgrün	

Hinweis:

Geringfügige Farbabweichungen dieser Farbton-Übersicht gegenüber den Originalfarbtönen sind drucktechnisch- und materialbedingt.