

## Argolite HPL Compact selon normalisation SN EN 438

**Matériau :** Résine thermodurcissable sans des plastifiants

- Décoratifs papiers imprégnés de résines mélamine (Certificats FSC)
- Papiers kraft imprégnés de résines phénolique (Certificats FSC et PEFC)
- Part de résine 30 – 40 %
- Part de Papier > 60 %
- Variante réaction au feu améliorée par anorganiques additives sans halogènes dans le papier
- Surface (papiers décoratifs) avec une protection antibactérienne par ions argent de Sanitized®Silver

### Argolite HPL Compact Standard – CGS<sup>1</sup> :

Épaisseur: 2 jusqu'à 30 mm, des deux côtés avec décor

Formats	Dimension minimale [mm]	Surfaces structurées <a href="http://www.argolite.ch">www.argolite.ch</a>	Couleur de l'âme
t	2160 * 930	AM, ES, FA, PE, PG, RM	Bistré
T	2160 * 1060	AM, ES, FA, PE, PG, RM, SM	Bistré Noire
A	2600 * 1300	AM, ES, FA, GS, HG, PE, PG, PI, RK, RM, SH, SM, TX	Bistré Noire
B	3300 * 1300	AM, HG, PE, PG, PI, RM, SM	Bistré
C	3300 * 1600	AM, GS, PE, PI, RM, SM	Bistré Noire

### Argolite HPL Compact Réaction au feu améliorée – CGF<sup>2</sup> :

Épaisseur: 2 jusqu'à 30 mm, des deux côtés avec décor

Formats	Dimension minimale [mm]	Surfaces structurées <a href="http://www.argolite.ch">www.argolite.ch</a>	Couleur de l'âme
A	2600 * 1300	AM, ES, FA, GS, HG, PE, PG, PI, RK, RM, SH, SM, TX	Bistré
B	3300 * 1300	AM, HG, PE, PG, PI, RM, SM	Bistré

- Matériau :** Résine thermodurcissable sans des plastifiants
- Décoratifs papiers imprégnés de résines mélamine (Certificats FSC)
  - Part de résine 30 – 50 %
  - Part de papier > 50 %
  - Surface (papiers décoratifs) avec une protection antibactérienne par ions argent de Sanitized®Silver

**Argolite HPL Compact Color – BCS<sup>3</sup> :**

Épaisseur: 2 jusqu'à 15 mm, des deux côtés avec décor

Formats	Dimension minimale [mm]	Surfaces structurées <a href="http://www.argolite.ch">www.argolite.ch</a>	Couleur de l'âme
A	2600 * 1300	AM, ES, FA, GS, HG, PE, PG, PI, RK, RM, SH, SM, TX	Blanc 306 Gris clair 276 Gris foncé 272 Collection

- Matériau :** Résine thermodurcissable sans des plastifiants
- Décoratifs papiers imprégnés de résines mélamine (Certificats FSC)
  - Papiers kraft imprégnés de résines phénolique (Certificats FSC et PEFC)
  - Part de résine 30 – 40 %
  - Part de papier > 60 %
  - Alliage de fer
  - Variante réaction au feu améliorée par anorganiques additives sans halogènes dans le papier
  - Surface (papiers décoratifs) avec une protection antibactérienne par ions argent de Sanitized®Silver

**Argolite HPL Compact Magnétisable – RCS<sup>4</sup> :**

Épaisseur: 2 jusqu'à 30 mm, des deux côtés avec décor

Formats	Dimension minimale [mm]	Surfaces structurées <a href="http://www.argolite.ch">www.argolite.ch</a>	Couleur de l'âme
T	2160 * 1060	AM, ES, FA, PE, PG, RM, SM	Bistré Noire
A	2600 * 1300	AM, ES, FA, GS, HG, PE, PG, PI, RK, RM, SH, SM, TX	Bistré Noire
B	3300 * 1300	AM, HG, PE, PG, PI, RM, SM	Bistré

**Argolite HPL Compact Réaction au feu amélioré et Magnétisable – RCF<sup>5</sup> :**

Épaisseur: 2 jusqu'à 30 mm, des deux côtés avec décor

Formats	Dimension minimale [mm]	Surfaces structurées <a href="http://www.argolite.ch">www.argolite.ch</a>	Couleur de l'âme
A	2600 * 1300	AM, ES, FA, GS, HG, PE, PG, PI, RK, RM, SH, SM, TX	Bistré
B	3300 * 1300	AM, HG, PE, PG, PI, RM, SM	Bistré

**Matériau :** Résine thermodurcissable sans des plastifiants

- Décoratifs papiers imprégnés de résines mélamine (Certificats FSC)
- Papiers kraft imprégnés de résines phénolique (Certificats FSC et PEFC)
- Part de résine 30 – 40 %
- Part de papier > 60 %
- Feuilles d'aluminium 0.1 mm
- Surface (papiers décoratifs) avec une protection antibactérienne par ions argent de Sanitized®Silver

**Argolite HPL Compact Plus – RTS<sup>4</sup> :**

Épaisseur: 2 jusqu'à 30 mm, des deux côtés avec décor

Formats	Dimension minimale [mm]	Surfaces structurées <a href="http://www.argolite.ch">www.argolite.ch</a>	Couleur de l'âme
A	2600 * 1300	AM, ES, FA, GS, HG, PE, PG, PI, RK, RM, SH, SM, TX	Bistré Noire
B	3300 * 1300	AM, HG, PE, PG, PI, RM, SM	Bistré

- Couleurs et dessins du surface: [www.argolite.ch](http://www.argolite.ch)
- Spécialités et découpages, si faisable, sur demande

**Nettoyage :**

Argolite HPL Compact sont faciles à nettoyer et à entretenir. En général le nettoyage accomplira avec de nettoyant pour fenêtres et après-séchage. De plus dans un autre document dans les feuilles d'information technique sous [www.argolite.ch](http://www.argolite.ch).

**Résistance chimique :**

Argolite HPL Compact présentent une bonne résistance aux solvants et aux produits chimiques. Les substances testées sont sur la liste dans un autre document dans les feuilles d'information technique sous [www.argolite.ch](http://www.argolite.ch). De plus de substances testeront sur demande.

**Contact avec aliments :**

Argolite HPL Compact sont acceptés pour le contact avec des denrées alimentaires selon EN 1186. Ceci vérifiera d'un laboratoire indépendant jaque 2 ans. Le certificat, en allemand, est dans les feuilles d'information technique sous [www.argolite.ch](http://www.argolite.ch).

**Manipulation :**

Le stockage, conditionnement, usinage etc. est définit dans les feuilles d'information technique sous [www.argolite.ch](http://www.argolite.ch).

**Fini de surface, couleur et dessin :**

Les stratifiés décoratifs Argolite HPL de la collection architecture sont des pièces uniques.

Lors de l'examen à la lumière du jour ou éclairage normalisé D<sub>65</sub> et TL84, écart 1.5 m, il ne doit pas y avoir de différence significative entre un témoin de référence couleur fourni par le fabricant et l'échantillon soumis à l'essai. Lorsque les finis de couleur et de surface sont limités, il est recommandé d'apparier la compatibilité de couleur et d'état de surface des plaques avant la mise en œuvre ou la mise en place. La dimension admissible des défauts, tâches, salissures et défauts similaires, est basée sur une longueur de contamination maximale de 10 mm/m<sup>2</sup> de stratifié et est proportionnelle à la surface de la plaque examinée. La dimension admissible de défauts, fibres, cheveux ou rayures, est basée sur une surface de contamination maximale égale à 1.0 mm<sup>2</sup>/m<sup>2</sup> de stratifié et est proportionnelle à la surface de la plaque examinée. Défauts de bordure jusqu'à 1 mm doit être tolérés.

Caractéristique [Méthode d'essai – avec numéro dans EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale				
		CGS <sup>1,6</sup>	CGF <sup>2,7</sup>	RCS <sup>4,6</sup>	RCF <sup>5,7</sup>	BCS <sup>3,8</sup>
Épaisseur (t = épaisseur nominale) [5]	Écart [mm]					
	2.0 mm ≤ t < 3.0 mm	≤ ± 0.20	≤ ± 0.20	≤ ± 0.25	≤ ± 0.25	≤ ± 0.25
	3.0 mm ≤ t < 5.0 mm	≤ ± 0.30	≤ ± 0.30	≤ ± 0.40	≤ ± 0.40	≤ ± 0.40
	5.0 mm ≤ t < 8.0 mm	≤ ± 0.40	≤ ± 0.40	≤ ± 0.50	≤ ± 0.50	≤ ± 0.50
	8.0 mm ≤ t < 12.0 mm	≤ ± 0.50	≤ ± 0.50	≤ ± 0.70	≤ ± 0.70	≤ ± 0.70
	12.0 mm ≤ t < 16.0 mm	≤ ± 0.60	≤ ± 0.60	≤ ± 0.80	≤ ± 0.80	≤ ± 0.80
	16.0 mm ≤ t < 20.0 mm	≤ ± 0.70	≤ ± 0.70	≤ ± 0.90	≤ ± 0.90	
Planéité [9] (Stockage des HPL avec les conditions recommandées par Argolite.) <sup>9</sup>	Écart [mm/m]					
	2.0 mm ≤ t < 6.0 mm	≤ 8	≤ 8	≤ 8	≤ 8	≤ 12
	6.0 mm ≤ t < 10.0 mm	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 8
	10.0 mm ≤ t ≤ 30.0 mm	≤ 3	≤ 3	≤ 3	≤ 3	≤ 5
Longueur et largeur [6]	Écart [mm]	(Norme + 10 / - 0) Argolite + 30 / - 0				
Rectitude des bords [7]	Écart [mm/m]	≤ 1.5	≤ 1.5	≤ 1.5	≤ 1.5	≤ 1.5
Équerrage [8]	Écart [mm/m]	≤ 1.5	≤ 1.5	≤ 1.5	≤ 1.5	≤ 1.5
Résistance à l'usure de surface [10]	Résistance à l'usure [Tours]					
	Point initial	≥ 350	≥ 150	≥ 150	≥ 150	≥ 150
	Valeur d'usure	≥ 1000	≥ 350	≥ 350	≥ 350	≥ 350
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante (Durabilité) [12]	Accroissement de masse [%]					
	2 mm ≤ t < 5 mm	≤ 5.0	≤ 7.0	≤ 5.0	≤ 7.0	≤ 5.0
	t ≥ 5 mm	≤ 2.0	≤ 3.0	≤ 2.0	≤ 3.0	≤ 3.0
	Accroissement d'épaisseur [%]					
	2 mm ≤ t < 5 mm	≤ 6.0	≤ 9.0	≤ 6.0	≤ 9.0	≤ 6.0
	t ≥ 5 mm	≤ 2.0	≤ 6.0	≤ 2.0	≤ 6.0	≤ 4.0
Aspect [Classe <sup>10</sup> ]	Aspect brillant	≥ 3	≥ 3	≥ 3	≥ 3	≥ 3
	Autres finitions	≥ 4	≥ 4	≥ 4	≥ 4	≥ 4
	Aspect [Classe <sup>10</sup> ]					
Résistance à la vapeur d'eau [14]	Aspect brillant	≥ 3	≥ 3	≥ 3	≥ 3	≥ 3
	Autres finitions	≥ 4	≥ 4	≥ 4	≥ 4	≥ 4

Caractéristique [Méthode d'essai – avec numéro dans EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale				
		CGS <sup>1, 6</sup>	CGF <sup>2, 7</sup>	RCS <sup>4, 6</sup>	RCF <sup>5, 7</sup>	BCS <sup>3, 8</sup>
Résistance à la chaleur sèche à 180 °C [16]	Aspect [Classe <sup>10</sup> ]					
	Aspect brillant	≥ 3	≥ 3	≥ 3	≥ 3	≥ 3
	Autres finitions	≥ 4	≥ 4	≥ 4	≥ 4	≥ 4
Stabilité dimensionnelle à températures élevées [17]	Variation dimensionnelle cumulée [%] 2 mm ≤ t < 5 mm					
	Longitudinal <sup>11</sup>	≤ 0.40	≤ 0.40	≤ 0.60	≤ 0.60	≤ 0.60
	En travers <sup>11</sup>	≤ 0.80	≤ 0.80	≤ 1.00	≤ 1.00	≤ 1.00
	t ≥ 5 mm					
	Longitudinal <sup>11</sup>	≤ 0.30	≤ 0.30	≤ 0.50	≤ 0.50	≤ 0.50
	En travers <sup>11</sup>	≤ 0.60	≤ 0.60	≤ 0.80	≤ 0.80	≤ 0.80
Résistance au choc d'une bille de grand diamètre 42.8 mm [21]	Hauteur de chute [mm]					
	2 mm ≤ t < 6 mm	≥ 1400	≥ 1400	[-]	[-]	[-]
	6 mm ≤ t	≥ 1800	≥ 1800			
Résistance aux craquelures [24]	Aspect [Classe <sup>10</sup> ]					
	Surface	≥ 4	≥ 4	≥ 4	≥ 4	≥ 4
	Âme	≥ 4	≥ 4	≥ 4	≥ 4	≥ 3 <sup>12</sup>
Résistance à la rayure [25]	Force [Classe <sup>10</sup> ]					
	Aspect brillant	≥ 2	≥ 2	≥ 2	≥ 2	≥ 2
	Autres finitions	≥ 3	≥ 3	≥ 3	≥ 3	≥ 3
	Force [N]					
	Aspect brillant	~ 1.5	~ 1.5	~ 1.5	~ 1.5	~ 1.5
	Autres finitions	~ 3	~ 3	~ 3	~ 3	~ 3
Résistance aux taches [26]	Aspect [Classe <sup>10</sup> ]					
	Groupes 1 et 2 <sup>13</sup>	≥ 5	≥ 5	≥ 5	≥ 5	≥ 5
	Groupe 3 <sup>13</sup>	≥ 4	≥ 4	≥ 4	≥ 4	≥ 4
Solidité de la couleur à la lumière (arc au xénon) [27]	Contraste [Valeur sur l'échelle de gris]					
	Surface	≥ 4	≥ 4	≥ 4	≥ 4	≥ 4
	Âme	≥ 4	≥ 4	≥ 4	≥ 4	≥ 3
Résistance à la chaleur humide à 100 °C [EN 12721:1997]	Aspect [Classe <sup>10</sup> ]					
	Aspect brillant	≥ 3	≥ 3	≥ 3	≥ 3	[-]
	Autres finitions	≥ 4	≥ 4	≥ 4	≥ 4	
Masse volumique [EN ISO 1183-1:2004]	[g/cm <sup>3</sup> ]	≥ 1.35	≥ 1.5	≥ 1.35	≥ 1.5	≥ 1.4
Module de flexion [EN ISO 178:2003]	Contrainte [GPa]	≥ 9	≥ 9	≥ 9	≥ 9	≥ 9
Module de flexion, épaisseur 10 mm <sup>14</sup> [EN ISO 178:2003]	Contrainte [GPa]	≥ 10	≥ 9	[-]	[-]	≥ 12
Résistance en flexion [EN ISO 178:2003]	Contrainte [MPa]	≥ 80	≥ 80	≥ 80	≥ 80	≥ 80
Résistance en flexion, épaisseur 10 mm <sup>14</sup> [EN ISO 178:2003]	Contrainte [MPa]	≥ 120	≥ 100	[-]	[-]	≥ 110
Résistance à la traction [EN ISO 527-2:1996]	Contrainte [MPa]	≥ 60	≥ 60	≥ 60	≥ 60	≥ 60

Caractéristique [Méthode d'essai – avec numéro dans EN 438-2]	Attribut et unité	Exigences minimale				
		CGS <sup>1, 6</sup>	CGF <sup>2, 7</sup>	RCS <sup>4, 6</sup>	RCF <sup>5, 7</sup>	BCS <sup>3, 8</sup>
Résistance à la traction, épaisseur 10 mm <sup>14</sup> [EN ISO 527-2:1996]	Contrainte [MPa]	≥ 85	≥ 75	[-]	[-]	≥ 75
Résistance à la pression, en travers de surface, épaisseur 10 mm <sup>15</sup> [DIN 52185]	Contrainte [MPa]	≥ 190	≥ 160	[-]	[-]	≥ 170
Résilience, épaisseur 10 mm <sup>15</sup> [ISO 179/1-fU]	Contrainte [kJ/m <sup>2</sup> ]	≥ 8	≥ 6	[-]	[-]	≥ 5
Force à la fente, épaisseur 10 mm <sup>15</sup> [DIN 53463]	Force [N]	≥ 2980	≥ 2400	[-]	[-]	≥ 2120
Dureté Brinell HB <sup>15</sup>	[N/mm <sup>2</sup> ]	≥ 170	≥ 200	[-]	[-]	≥ 179
Résistance superficielle (23 °C ± 2 °C et 50 % ± 10 % HR)	[Ω]	10 <sup>9</sup> - 10 <sup>12</sup>	10 <sup>9</sup> - 10 <sup>12</sup>	[-]	[-]	[-]
Capacité de charge [IEC 61340-4-1]	[kV]	< 2	< 2	[-]	[-]	[-]
Valeur calorifique	[MJ/kg]	> 20	> 20	> 20	> 20	> 20
Dégagement de formaldéhyde <sup>16</sup> [SN EN 717-1:2004]	[ppm]	(Norme < 0.05) Argolite < 0.02				
Conductivité thermique [EN 12664]	[W/(m * K)]	0.3	0.5	0.3	0.5	0.3

<sup>1</sup> CGS: Indication de norme pour Argolite HPL Compact avec une épaisseur de ≥ 2 mm.

<sup>2</sup> CGF: Indication de norme pour Argolite HPL Compact avec une épaisseur de ≥ 2 mm et une réaction au feu amélioré.

<sup>3</sup> BCS: Indication de norme pour Argolite HPL Compact avec une épaisseur de ≥ 2 mm et une âme colorée.

<sup>4</sup> RCS: Indication de norme pour Argolite HPL Compact avec une épaisseur de ≥ 2 mm et une âme à renfort métallique.

<sup>5</sup> RCF: Indication de norme pour Argolite HPL Compact avec une épaisseur de ≥ 2 mm et une réaction au feu amélioré et une âme à renfort métallique.

<sup>6</sup> CGS: no HPI de l'AEAI 10127 → Catégorie de réaction au feu RF2 et classification AEA1 5.3. De plus des certificats de réaction au feu pour pays voisin et secteur des transports sur demande.

<sup>7</sup> CGF: no HPI du AEA1 18873 → Catégorie de réaction au feu RF2 et classification AEA1 5.3. De plus des certificats de réaction au feu pour pays voisin et secteur des transports sur demande.

<sup>8</sup> BCS: no HPI du AEA1 24703 → Catégorie de réaction au feu RF2 et classification AEA1 5.3. De plus des certificats de réaction au feu pour pays voisin et secteur des transports sur demande.

<sup>9</sup> Stockage, transport et conditionnement : De plus dans un autre document dans les feuilles d'information technique sous [www.argolite.ch](http://www.argolite.ch).

<sup>10</sup> Classe: 1 la pire (cloques etc.) et 5 la meilleure (pas de change). Classe 4: on y a de différences faibles entre un témoin.

<sup>11</sup> Dans le sens longitudinal à la direction des fibres (habituellement parallèle à la direction du ponçage). Dans le sens travers à la direction de fibres (habituellement perpendiculaire à la direction du ponçage).

<sup>12</sup> Les lignes de craquelures modérées courent le long de tout le bord de l'éprouvette seraient permis.

<sup>13</sup> Résistance aux taches: testé selon SN EN 438-2 avec les substances référence acétone (température ambiante) après 16 h, café (80 °C) après 16 h et hydroxyde de sodium (25 % solution), eau oxygénée (30 % solution) et cirage (température ambiante) après 10 min durée d'application. De plus d'essais sur demande.

<sup>14</sup> EPH Dresden essai 2614180 : Les valeurs citées sont de tests en travers à la direction de fibres. Les valeurs longitudinales à la direction de fibres sont signifiant plus hautes.

<sup>15</sup> EPH Dresden essai 2614180

<sup>16</sup> EPH Dresden essais 250196-1 et 2515233 : Estimation de dégagement de formaldéhyde de HPL et des produits du bois selon DIN EN 717-1.

Toutes ces informations sont basées sur l'état actuel de la technique et ne peuvent pas constituer une garantie. Il est de la responsabilité personnelle des utilisateurs des produits décrits dans cette notice de respecter les règles et les lois existantes.