

## Prüfbericht

A4605-01



---

Auftraggeber	GYSO AG 8302 Kloten
Auftrag erteilt durch	Auftraggeber
Gegenstand	GYSO-Top Weld 520
Zweck	Bestimmung der Wasserdichtheit der Nähte

---

## Auftrags-, Prüfungs- und Probedaten

Auftragserteilung	20.12.2016 durch Frau Radon / Firma GYSO AG
Unterlagen/Angaben	Naht mit Montagekleber GYSO-Polystrong 8966
Probenanlieferung	21.12.2016 durch Post
Art der Proben	Ausschnitt
Wareneingangs-Nr.	23341
Prüfverfahren	EN 1928, Verfahren A, Modifikation EN 13859-1, PA015 (akkreditierte Prüfung)
Bemerkungen	keine

Prüfergebnisse Bestimmung der Wasserdichtheit der Nähte

Seite

2

Sachbearbeiter Roger Strickler

Leiter Prüfstelle Aldo Rancati

Auftrag vom 20.12.2016  
Berichtsdatum 04.01.2017

Der Prüfbericht enthält 2 Seiten. Alle Ergebnisse beziehen sich ausschliesslich auf die oben erwähnten Proben.  
Ohne schriftliche Genehmigung der Tecnotest AG darf der vorliegende Bericht nicht auszugsweise veröffentlicht werden.

**Bestimmung der Wasserdichtheit**Grundlage: EN 1928 - A:2000, Modifikation EN 13859-1:2010  
Tecnotest Prüfanweisung PA015Ergebnisblatt  
Auftrag: A4605-01  
Wareneingang: 23341Produktname: GYSO-Top Weld 520  
Produkt: Unterdachbahn  
Prüftemperatur: 23 °C  
Prüfdruck: 200 mm Wassersäule  
Prüfdauer: 2 h  
Prüfdatum: 22.12.2016-23.12.2016

<b>Prüfkörper</b>	<b>Dichtigkeit</b>	<b>Aufwölbungen</b>	<b>Bemerkungen</b>
1	dicht	nein	keine
2	dicht	nein	keine
3	dicht	nein	keine