

**Prüfbericht****A4632-02**

Auftraggeber	GYSO AG 8302 Kloten
Auftrag erteilt durch	Auftraggeber
Gegenstand	GYSO-Top Weld 520
Zweck	Bestimmung der Wasserdichtheit

Auftrags-, Prüfungs- und Probedaten

Auftragserteilung	16.04.2018 durch Frau Radon / Firma GYSO AG
Unterlagen/Angaben	Unterdachbahn GYSO-Top Weld 520
Probenanlieferung	10.05.2017 durch Post
Art der Proben	Ausschnitte aus Rolle
Wareneingangs-Nr.	23676
Prüfverfahren	EN 1928, Verfahren A, Modifikation EN 13859-1, PA015 (akkreditierte Prüfung)
Bemerkungen	keine

Prüfergebnisse	Bestimmung der Wasserdichtheit	Seite 2
----------------	--------------------------------	------------

Sachbearbeiter Roger Strickler

Leiter Prüfstelle Aldo Rancati

Auftrag vom 16.04.2018
Berichtdatum 26.04.2018

Der Prüfbericht enthält 2 Seiten. Alle Ergebnisse beziehen sich ausschliesslich auf die oben erwähnten Proben.
Ohne schriftliche Genehmigung der Tecnotest AG darf der vorliegende Bericht nicht auszugsweise veröffentlicht werden.

Bestimmung der WasserdichtheitGrundlage: EN 1928 - A:2000, Modifikation EN 13859-1
Tecnotest Prüfanweisung PA015Ergebnisblatt
Auftrag: A4632-02
Wareneingang: 23676Produktname: GYSO-Top Weld 520
Produkt: Unterdachbahn
Prüftemperatur: 21 °C
Prüfdruck: 200 mm Wassersäule
Prüfdauer: 24 h
Prüfdatum: 18.04.2018 - 25.08.2018

Prüfkörper	Dichtigkeit	Aufwölbungen	Bemerkungen
1	dicht	nein	keine
2	dicht	nein	keine
3	dicht	nein	keine